



User Manual

Splice closure for Fiber Optic Cable



Puyesh Tajhiz Sanat Pasargad

PU403 - PU603

* مشخصات

	PU 403 A	PU 603 A
سایز (mm) طول×عرض×ارتفاع	435x205x113	560x240x155
وزن (kg)	2.8	5.47
تعداد پورت	4	6
قطر کابل (mm)	6~20 mm	6~20 mm
تعداد کاست	4	6
ظرفیت کاست	24 ~ 48	24 ~48
ظرفیت مفصل	96 F	288 F



PU 403 A

PU 603 A

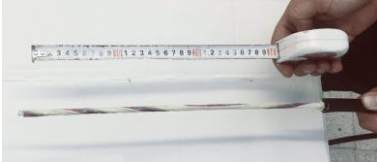


*** قطعات مفصل**



1. Upper Main Body	۱. بدنه فوقانی
2. Lower Main Body	۲. بدنه تحتانی
3. Splice Tray	۳. کاست
4. Sheat Gasket	۴. دريچه ورودی
5. Sheat Holder	۵. بست کابل
6. Main Body Gasket	۶. واشر آب بندی
7. Splice Tray Band	۷. بند کاست
8. Cable Tie	۸. بست کمر بندی
9. Vacuum Graase	۹. گریس آب بندی
10. Sheath Holder Adapter	۱۰. واسطه بست کابل
11. Tape	۱۱. چسب برق
12. Unit Protection Tube	۱۲. هلیکالی

۱- روکش برداری کابل

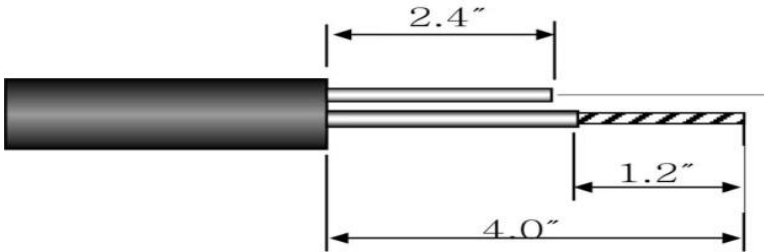


۱۵۰ سانتیمتر از روکش نهایی کابل را بردارید . در صورت نیاز به لوز تیوپ ، ۲۵۰ سانتی متر از روکش نهایی کابل را بردارید.

۲- آماده سازی کابل



به اندازه ۱۰ سانتیمتر از سیم مهار را باقی گذاشته و بقیه را ببرید. چنانچه سیم مهار کابل دارای روکش پلی اتیلن بود به اندازه ۳ سانتی متر از این روکش را بردارید. به اندازه ۶ سانتیمتر از loos tube کابل را باقی گذاشته و بقیه را ببرید. سپس فیبرها را با استفاده از دستمال الکی کاملا تمیز کنید .



دور کابل (محل روکش برداری) را نوار چسب ببندید .

۳- برش دریچه های ورودی



پس از اندازه گیری قطر کابل ، با توجه به جدول ذیل محل مناسبی از دریچه ورودی را با استفاده از قیچی ببرید.

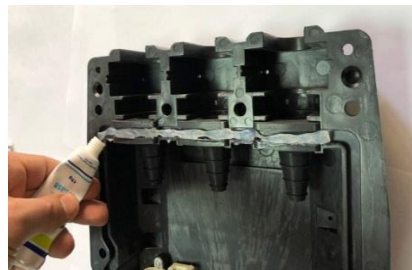
محل برش	قطر کابل
A	6 mm
B	8~10 mm
C	12~14 mm
D	16~18 mm



۴- گریس آبنندی

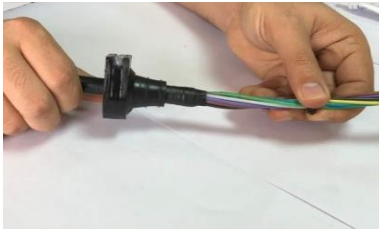


محل قرار گرفتن دریچه های ورودی و شیرهای واشر آب بندی را کاملا به گریس آغشته کنید. تمام قسمتهای اطراف لاستیک ورودی را گریس بزنید.



نکته: گریس سیلیکون در آبنندی مفصل بسیار موثر است.

۵- عبور دادن فیبر از داخل دریچه ورودی



فیبر ها را از داخل تیوب محافظ رد کرده بطوریکه تیوب محافظ ۲ سانتیمتر از Loos tube کابل را بپوشاند و سپس کابلها را از داخل دریچه ورودی مطابق شکل رد کنید .

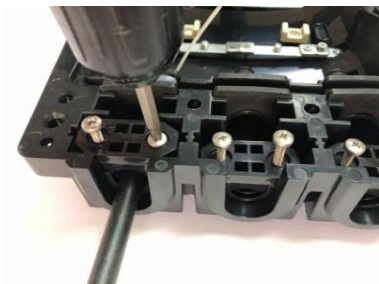
۶- بستن دهانه ورودی های لاستیکی



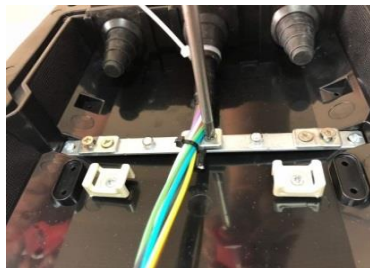
دهانه ورودی دریچه سیلیکونی را با بست کمربندی به کابل کاملا محکم کنید.

۷- اتصال کابل

به وسیله بست ، کابل را برروی پایه ثابت و محکم کنید.

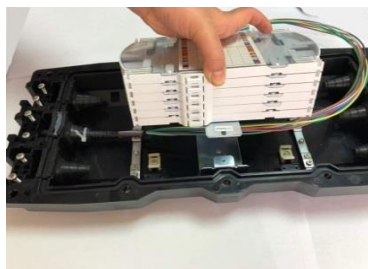


۸- اتصال سیم مهار



لاستیک های ورودی کابل را روی بدنه تحتانی سوار کنید و مغزی کابل را به براکت ببندید.

۹- جدا کردن پایه نگهدارنده



پیچ های پایه نگهدارنده را باز کرده و کاست را برگردانید و لوز تیوب های اضافی را آرایش دهید.

۱۰- ورود تیوبهای محافظ به کاست



تیوبهای محافظ را داخل ورودی کاست قرار دهید و با بست کمربندی ثابت نمایید ، سپس بقیه تارهای فیبر نوری را جهت فیوژن ، در داخل کاست آرایش دهید.

۱۱- اتصال کاست



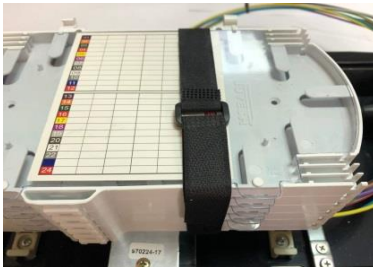
کاست را روی بدنه قرار داده و آن را به وسیله پیچ محکم کنید.

۱۲- فیوژن و آرایش تارها

بعد از فیوژن ، کریمپ ها را داخل شیارهای اتصال کاست ، قرار داده و سپس تارهای اضافی را داخل کاست آرایش دهید. کریمپ ها را توسط تیوب لاستیکی ثابت نمایید . سپس پوشش شفاف را جایگذاری کنید.

نکته: شعاع خمش تارها باید بیشتر از ۳۸ mm باشد.

۱۴- نصب و محکم کردن کاست ها



کاست های لولایی بعدی را روی کاست زیرین اتصال داده و عملیات بالا را مجدداً انجام دهید.

بعد از انجام فیوژن و نصب کاست ها ، آنها را به کمک باند مخصوص محکم کنید.

در زاویه ۳۰ درجه کاست ها به آسانی به هم متصل و از هم جدا می شوند.

۱۶- بستن مفصل

پس از اطمینان از انجام مرحله گریس کاری ، بدنه فوقانی را روی بدنه تحتانی قرار داده و سپس پیچ ها را به صورت **ضریبی** محکم کنید.

نکته مهم : حتما از ترکمتر استفاده کنید

نکته مهم : با نیروی گشتاور ۵ نیوتن بر متر پیچ ها را ببندید.

۱۷- تست آب بندی

جهت اطمینان از آب بندی مفصل می توانید مقدار 6psi و یا کمتر هوا در داخل مفصل تزریق کنید و محل اتصال بدنه فوقانی و تحتانی را به کف صابون آغشته کنید تا از آب بندی آن اطمینان حاصل نمایید.



1399

پویش تمهیز صنعت پاسارگاد

User Manual
PU403 - PU603

www.irpuyesh.com